



Motorsteuerung Toyota 2.0 D4-D

ANWENDUNGEN: TOYOTA Avensis, Avensis verso, Corolla, Corolla verso, Picnic, Previa, RAV4

MOTORTYP/MOTORCODE: 2.0 D4-D

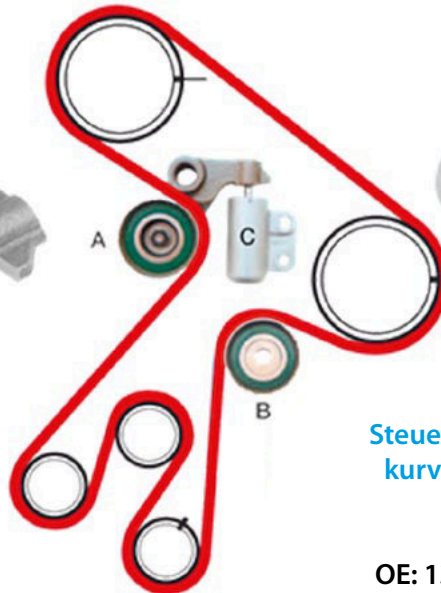
GT369.26 (A)

OE : 13505-27010



GE369.19 (B)

OE: 13503-27010



GT369.40 (C)

OE : 13503-27010



**Steuerriemen mit
kurvenförmigen
Zahnprofil
178 Zähne
OE: 13568-29035**

Eigenschaften der Motorsteuerung

Die Spannrolle GT359.26 wird in Kombination mit dem hydraulischen Spannelement GT369.40 angetrieben.

Die Umlenkrolle GE369.19 wird über 2/3 der Rollenfläche mit dem Zahnriemenrücken beansprucht und bedarf daher besonderer Aufmerksamkeit. Es ist wichtig, die korrekte Positionierung des Riemens an der Spannrolle zu prüfen, um einen Riemenschlupf zu vermeiden. Eine falsche Lastverteilung kann zur Störung der Spannrolle und zum Ausfall der Motorsteuerung führen.

Es ist zwingend notwendig das hydraulische Spannelement mit zu ersetzen, da er auch die notwendige Riemen Spannung gewährleistet. Der Zahnriemen ist mit einer Teflonschicht (weiße Farbe) versehen und erlaubt eine höhere antriebsseitige Belastung des Riemens.

Montagehinweis

Spezialwerkzeuge

- Gegenhalter Kurbelwellenriemenscheibe - Nr. Toyota n°09213-54015
- Abzieher – Nr. Toyota 09950-50013

Anzugsdrehmoment

- Die Befestigungsschraube der Spannrolle GT369.26: 40Nm
- Bolzen des hydraulischen Spannelementes GT369.40: 21Nm
- Die Befestigungsschraube der Umlenkrolle GE369.19: 46Nm
- Bolzen der Kurbelwellenriemenscheibe: 180Nm



Unbedingt die Herstellerangaben zu den Anzugsdrehmomenten beachten.

Diesen Praxis-Tipp lieferte:

NTN



SNR Wälzlager GmbH
Max-Planck-Strasse 23
40699 Erkrath

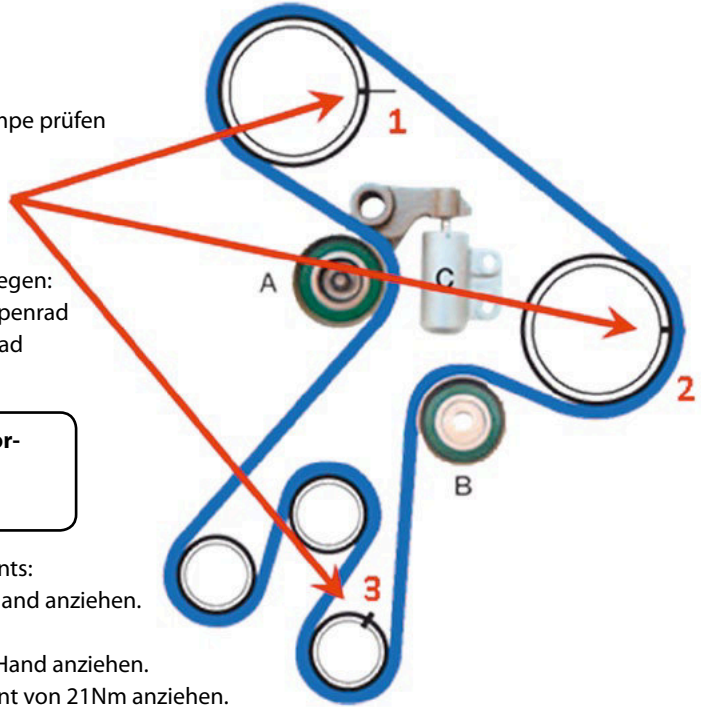
Tel. +49 211 2508-0
Fax. +49 211 2508-159
E-Mail: auto-aftermarket@snr.fr
www.nten-snr.com



Matze's Technik-Tipp: Motorsteuerung

Einbauhinweise

1. Zustand der Antriebsräder für Wasserpumpe sowie Ölpumpe prüfen
2. Ausgerichtete Einstellmarkierungen prüfen (1, 2 und 3)
3. Steuerriemen zusammen in folgender Reihenfolge mit unten aufgeführten Bauteilen (bei kaltem Motor) auflegen:
Nockenwellenrad > Hochdruckpumpenrad > Wasserpumpenrad > Kurbelwellenrad > Umlenkrolle GE369.19 > Ölpumpenrad > Spannrolle GT369.26



Stellen Sie sicher, dass der Riemen richtig vorgespannt ist, besonders auf der gegenüberliegenden Seite.

4. Hinweise bei dem Einbau des hydraulischen Spannelements:
 - Die untere Schraube der Spanners einsetzen und von Hand anziehen.
 - Die Spannrolle im Uhrzeigersinn drehen.
 - Die obere Schraube der Spannrolle einsetzen und von Hand anziehen.
 - Beide Befestigungsschrauben bis zu einem Drehmoment von 21Nm anziehen.
 - Den Sicherungsstift des Kolbens entfernen.



Den Sperrstift vor Beendigung der Montage nicht entfernen.

5. Die Kurbelwelle in Position «oberen Totpunkt» (OT) bringen (2 Umdrehungen von Hand drehen, bis der zulässige OT-Punkt wieder erreicht ist)
6. Überprüfen Sie die Übereinstimmung aller Einstellmarkierungen
7. Die Zentralschraube der Kurbelwellenriemenscheibe erneuern
8. Die Schraube der Kurbelwellenriemenscheibe mit einem Drehmoment von 180 Nm anziehen

Empfehlungen

- Alle 100.000 km oder 6 Jahre (je nachdem, welches Limit als erstes erreicht ist), wird eine Erneuerung des Zahnriemens empfohlen.
- Beim Wechsel alle Komponenten (Spannrolle, Hydraulische Spannrolle, Umlenkrollen) ersetzen. Niemals den Riemen einzeln erneuern.
- Steuerriemen nicht in der Sonne lagern, nicht verdrehen oder verbiegen. Den Riemen nicht mit Gewalt auf die Riemenscheiben hebeln.
- Anzugsdrehmomente beachten.

Weitere NTN-SNR Dokumentationen zum Thema Motorsteuerung stehen Ihnen zur Verfügung: Fragen Sie nach der „TECH-INFO“, dem Flyer „Experten Analyse“ oder dem Flyer „Diagnosen & Empfehlungen“!



Scannen Sie den QR-Code um unseren Online-Katalog zu besuchen!

Diesen Praxis-Tipp lieferte:



SNR Wälzlager GmbH
Max-Planck-Strasse 23
40699 Erkrath

Tel. +49 211 2508-0
Fax. +49 211 2508-159
E-Mail: auto-aftermarket@snr.fr
www.ntn-snr.com